

Wsparcie kształcenia zawodowego w kluczowych dla regionu branżach

Specyfikacja techniczna

Wyposażenie dla zawodu technik mechatronik - kwalifikacja E.03, E.18, E.19

L.p.	Rodzaj	Typ	Główne parametry techniczne	Ilość sztuk
1.	Sterownik programowalny (PLC)	Sterownik	Sterownik PLC - minimalne wymagania sprzętowe: 8 wejść binarnych, minimum 4 wyjścia przekaźnikowe , minimum jedno wejście analogowe (0-10V) i zasilanie 24V DC, minimalne wymagania programowe: języki LAD i FBD, operacja funkcji logicznych: NOT, AND, OR, ExOR, przerzutniki RS, liczniki góra/dół, timery: opóźnione załączanie i opóźnione wyłączenie, oprogramowanie do programowania i symulacji układów sterowania dla tego sterownika, interfejs komunikacyjny do przesyłania danych z komputera do sterownika .	6
2.	Moduł rozszerzeń do sterownika PLC	Moduł rozszerzeń	Moduł rozszerzeń analogowy dostosowany do parametrów sterownika PLC zawierający minimum dwa wejścia analogowe (0-10V) oraz dwa wyjścia analogowe (0-10 V lub 0-20mA)	6
3.	Zasilacz do sterownika PLC	Zasilacz	Zasilacz impulsowy do zasilania sterowników PLC, input: 230 V/50Hz AC, output: 24V/5A DC z sygnalizacją obecności napięcia, zabezpieczeniem zwarciovym, montaż na szynie TH-35.	6
4.	Sprężarka tłokowa z osprzętem	Sprężarka	Sprężarka dwutłokowa, ciśnienie robocze nastawiane w zakresie 0-8 bar, presostat, zawór bezpieczeństwa, manometry kontrolne, zawór redukcyjny, zbiornik o poj. 100l,	1

Wsparcie kształcenia zawodowego w kluczowych dla regionu branżach

			napęd w postaci silnika 1-faz. z zabezpieczeniem przeciążeniowym	
5.	Przełącznik czasowy	Przełącznik	Przełączniki czasowe do montażu na szynie TH-35 o parametrach: zasilanie od 12V do 250V AC/DC, prąd obciążenia do 8A, styk separowany 1P, czas pracy - regulowany w zakresie 0.1-576 h, sygnalizacja zasilania: LED zielona, LED czerwona, funkcje czasowe: opóźnione załączanie, opóźnione wyłączenie, opóźnione zał/wył - cyklicznie.	8
6.	Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa	Wiertarko-wkrętarka	Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa o napięciu znamionowym 18V, posiadająca dwa akumulatory Li-jon o pojemności min. 1,5 Ah wraz z ładowarką do w/w akumulatorów (czas ładowania nie dłuższy niż 1h), moment obrotowy min. 20 Nm, sprzęgło przeciążeniowe.	5
7.	Zestaw dydaktyczny do montażu, eksploatacji i programowania urządzeń mechatronicznych	Zestaw elektropneumatyczny	<u>Konstrukcja stanowiska z osprzętem – 1 szt.</u> Stół montażowy o wymiarach: wysokość 1688 mm, szerokość 1000 mm, głębokość: 769 mm na regulowanych stopkach, na górze płyta z profilu aluminiowego z rowkami teowymi pochylona pod kątem do mocowania elementów. U dołu płyty montażowej znajdują się gniazda 1-faz z klapką 3 szt. kolektor rozdzielczy sprężonego powietrza, zasilacz elektryczny: zas.230V,napięcie wyjściowe 24 V/5A DC z wyprowadzonymi zaciskami. Przed płytą fragment blatu o głębokości 395 mm <u>Siłowniki:</u> Sił. Jednostronnego działania – pchający D32x50 – 2 szt. Siłownik dwustronnego działania D32x50 – 3 szt. Siłownik beztłoczkowy D25x100 – 1 szt. <u>Zawory rozdzielające sterowane elektrycznie:</u> Zawór ZMG 5/2 G1/8 – monostabilny – 2 szt. Zawór ZMG 5/2 G1/8 – bistabilny – 2 szt. Zawór ZMG 3/2 G1/8 – monostabilny – 3 szt. Zawór ZMG 3/2 G1/8 – bistabilny – 2 szt.	4



Wsparcie kształcenia zawodowego w kluczowych dla regionu branżach

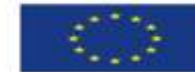
		<p>Zawór ZMG 5/3 – 1 szt. Wyspa zaworowa: 2 zawory 5/2; 4 zawory 3/2; 1 zawór 5/3 1 <u>Zawory rozdzielające sterowane pneumatycznie:</u> Zawór ZMG 5/2 G1/8 monostabilny – 2 szt. Zawór ZMG 5/2 G1/8 bistabilny – 2 szt. Zawór ZMG 3/2 G1/8 monostabilny – 2 szt. Zawór ZMG 3/2 G1/8 bistabilny – 1szt. Zawór ZMG 5/3 G1/8 – 1szt. <u>Zawory rozdzielające sterowane ręcznie:</u> Zawór rozdzielający sterowny dźwignią 3/2 G1/8 bistabilny – 2 szt. Zawór rozdzielający sterowny dźwignią 5/2 G1/8 bistabilny – 2 szt. Zawór rozdzielający sterowny dźwignią 5/2 G1/8 monostabilny – 1 szt. <u>Pomocnicze zawory rozdzielające:</u> Pomocniczy zawór rozdzielający sterowany dźwignią z rolką 3/2 NZ – 3 szt. Pomocniczy zawór rozdzielający sterowany dźwignią z rolką 3/2 NO – 2 szt. Pomocniczy zawór rozdzielający sterowany przyciskiem 3/2 NZ – 2 szt. Pomocniczy zawór rozdzielający sterowany przyciskiem 3/2 NO – 2 szt. <u>Pozostałe zawory:</u> Zawór dławiący – zwrotny (przewodowy) – 4 szt. Element logiczny OR – 3 szt. Element logiczny AND – 3 szt. Zespół przygotowania sprężonego powietrza – 1 szt. <u>Akcesoria, osprzęt pomocniczy:</u> Sterownik PLC min. 8 wej. binarnych/4 wyj. przekaźnikowe z interfejsem do przesyłania danych – 1 szt. Czujniki magnetyczny półprzewodnikowy położenia tłoka – 10 szt. Przełącznik pneumoelektryczny – 2 szt. Przewody z końcówkami bananowymi L=1500 mm – 20 szt. Łącznik wtykowy typu T (trójnik) O6 mm – 10 szt. Korek fi 6 – 10 szt. Przewód Poliuretanowy PU fi 6 mm – 20 szt. Programator do sterowników PLC zawierający: system operacyjny, pamięć masową min.320GB, pamięć operacyjną min.8GB, procesor 4 rdzeniowy min .3GHz, system graficzny obsługujący standard 1920x1080, monitor</p>	
--	--	---	--



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Wsparcie kształcenia zawodowego w kluczowych dla regionu branżach

			LCD standardu 1920x1080, czytnik kart standardu SD, napęd CD/DVD, komunikację LAN, oprogramowanie do programowania i symulacji układów sterowania dostosowane do sterownika PLC- 1szt.	
--	--	--	--	--