

Szkolimy zawodowo w Powiecie oleskim
Umowa nr RPOP.09.02.01-16-0004/17-00 z dnia 13 września 2018 r.

KURS PROJEKTOWANIA EDGE CAM DLA SPECJALISTÓW

1. Opis przedmiotu zamówienia:

- 1) Przeprowadzenie kursu dla uczniów i nauczycieli zgodnie z programem opisanym w ust. 4;
- 2) Ilość uczniów: 10;
- 3) Ilość nauczycieli: 3;
- 4) Liczba godzin: 60 godzin (1 godzina = 45 minut zajęć oraz 15 minut przerwy);
- 5) Miejsce prowadzenia kursów: Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych w Praszce, ul. Sportowa 8, 46-320 Praszka. Zamawiający nieodpłatnie użycza sale lekcyjne wraz z dostępem do zasobów sprzętowych.
- 6) Jeżeli udostępnione przez Zamawiającego nieodpłatnie zasoby sprzętowe, o których mowa w punkcie 5, Wykonawca uzna za niewystarczające do przeprowadzenia specjalistycznego kursu wówczas Wykonawca zapewni własny sprzęt lub uzupełni sprzęt Zamawiającego o niezbędne funkcjonalności;
- 7) Zajęcia odbywają się od poniedziałku do soboty, również popołudniami, w jednym dniu szkoleniowym maksymalnie 8 godzin zajęć;
- 8) Szczegółowy harmonogram kursu opracuje Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym przed rozpoczęciem kursu, wg wzoru stanowiącego załącznik do umowy.

2. Termin realizacji zamówienia:

18 marca – 30 kwietnia 2019 roku

3. Wymagania odnośnie Wykonawcy:

Wykonawca ma obowiązek zapewnić:

- 1) wykwalifikowanego szkoleniowca,
- 2) legalne oprogramowanie do prowadzenia kursu oraz dla wszystkich uczestników szkolenia oprogramowanie przeznaczone do pracy w domu przez okres minimum 6 miesięcy
- 3) prowadzenie dziennik zajęć wg wzoru stanowiącego załącznik do umowy
- 4) kurs kończy się egzaminem, oraz sporządzeniem protokołu wg załączonego wzoru.
- 5) materiały merytoryczne w postaci skryptów – do zajęć teoretycznych,
- 6) Zaświadczenie dla uczestników na podstawie § 18 ust. 2 rozporządzenia Ministra Edukacji z dnia 18 sierpnia 2017 roku w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 1632). (wzór w załączniku do umowy),
- 7) inne zaświadczenie/certyfikat wystawiane w instytucji szkoleniowej Wykonawcy lub wymagane przepisami prawa (jeśli dotyczy), w tym Certyfikat wydany przez Ośrodek Szkolenia autoryzowany przez producenta oprogramowania, na którym prowadzony będzie kurs lub Certyfikat wydany przez autoryzowanego partnera dla oprogramowania, na którym prowadzony będzie kurs (autoryzacja producenta ww. oprogramowania),
- 8) Wykonawca prześle oryginały i kserokopie ww. zaświadczeń/certyfikatów Zamawiającemu po zakończeniu kursu,
- 9) koordynatora szkoleń – tj. osobę odpowiedzialną za sprawy organizacyjne i za kontakty bieżące z Zamawiającym

4. Program szkoleń

Lp.	Temat modułu	Liczba godzin	Forma zajęć	
			Wykład	Ćwiczenia
Toczenie 2 osie				
1	Podstawa obsługi aplikacji	2	1	1
2	Interfejs			
3	Wczytanie detalu <ul style="list-style-type: none"> • Wczytanie pliku 2D • Wczytanie pliku 3D • Modyfikacje wczytanego rysunku lub bryły 	2	-	2

Szkolimy zawodowo w Powiecie oleskim
Umowa nr RPOP.09.02.01-16-0004/17-00 z dnia 13 września 2018 r.

4	Przygotowanie detalu w module do modelowania <ul style="list-style-type: none"> Definicja zera Definicja półfabrykatu, ustalenie zakresu obróbki 	4	-	4
5	Wygenerowanie ścieżek <ul style="list-style-type: none"> Cykl planowanie Cykl zgrubny Cykl profile Wiercenie otworów Symulacja obróbki Postprocesor – zasady tworzenia 	15	-	15
6	Magazyn narzędzi <ul style="list-style-type: none"> Omówienie magazynu narzędzi Dobór narzędzi i parametrów 	2	-	2
Frezowanie				
7	Frezowanie krawędziowe i bryłowe <ul style="list-style-type: none"> Wczytanie pliku 2D Wczytanie pliku 3D Modyfikacje wczytanego rysunku lub bryły Tworzenie własnych rysunków 2D 	4	-	4
8	Powtórki <ul style="list-style-type: none"> Szybka prezentacja na temat: <ul style="list-style-type: none"> wczytanie pliku 2D wczytanie pliku 3D przeniesienie wybranych elementów na poszczególne warstwy 	2	2	-
9	Przygotowanie detalu w module do modelowania <ul style="list-style-type: none"> Definicja zera Definicja półfabrykatu Wyszukiwanie cech 	4	-	4
10	Praca w module obróbka <ul style="list-style-type: none"> Definicja sekwencji Dobór narzędzi Planowanie czoła Obróbka kieszeni Cykle profilowe Obróbka otworów Symulacja obróbki 	6	-	6
11	Frezowanie powierzchniowe <ul style="list-style-type: none"> Zaślepianie otworów Cykl zgrubny 3D Cykl profilowanie 3D Cykl wierszowania Cykl koncentryczny Cykl obróbka naroży 	7	1	6
12	Analiza modelu dobór frezu Pomiar czasu obróbki	2	1	1
Zadania podsumowujące				
13	Praca w środowisku toczenia <ul style="list-style-type: none"> Wczytanie i modyfikacje rysunku lub bryły Praca w module obróbka 	4	1	3
14	Praca w środowisku frezowania Wczytanie i modyfikacje rysunku lub bryły <ul style="list-style-type: none"> Praca w module obróbka 	4	1	3
15	Zaliczenie Wykonanie wybranej pracy z tematu toczenie i frezowanie <ul style="list-style-type: none"> Konsultacje z prowadzącym Zaliczenie kursu kończące się wystawieniem zaświadczenia 	2	-	2