

Szkolimy zawodowo w Powiecie oleskim
Umowa nr RPOP.09.02.01-16-0004/17-00 z dnia 13 września 2018 r.

**KURS SPAWACZA W ZAKRESIE WYKONYWANIA SPOIN PACHWINOWYCH BLACH I RUR
METODAMI MAG (135) I TIG (141)
dla uczniów Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych w Dobrodzieniu**

1. Opis przedmiotu zamówienia:

- 1) Przeprowadzenie kursu dla uczniów zgodnie z programem opisanym w ust. 4;
- 2) Ilość uczniów: 10 osób;
- 3) Liczba godzin: 203 godziny (1 godzina = 45 minut zajęć oraz 15 minut przerwy);
- 4) Miejsce prowadzenia kursów (część teoretyczna): Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych w Dobrodzieniu, ul. Oleska 7, 46-380 Dobrodzień. Zamawiający nieodpłatnie użycza sale lekcyjne wraz z dostępem do zasobów sprzętowych.
- 5) Zajęcia odbywają się od poniedziałku do soboty, również popołudniami, w jednym dniu szkoleniowym maksymalnie 8 godzin zajęć;
- 6) Szczegółowy harmonogram kursu opracuje Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym przed rozpoczęciem kursu, wg wzoru stanowiącego załącznik do umowy.

2. Termin realizacji zamówienia:

11 marca – 31 maja 2019 roku

3. Wymagania odnośnie Wykonawcy:

Wykonawca ma obowiązek zapewnić:

- 1) wykwalifikowanego szkoleniowca,
- 2) prowadzenie dziennik zajęć wg wzoru stanowiącego załącznik do umowy,
- 3) materiały merytoryczne w postaci skryptów – do zajęć teoretycznych,
- 4) materiały zużywalne, niezbędne do przeprowadzania ćwiczeń,
- 5) miejsce realizowania ćwiczeń praktycznych. Punkt ten musi znajdować się w granicach administracyjnych Dobrodzienia,
- 6) strój roboczy dla kursantów: spodnie, koszulę, bluzę, obuwie oraz rękawice spawalnicze. Komplet roboczy musi być fabrycznie nowy, nieużywany. Rozmiar ubrań zostanie podany Wykonawcy po podpisaniu umowy. Po zakończeniu kursu ubiór nie zostanie zwrócony Wykonawcy.
- 7) egzamin przed Instytutem Spawalnictwa w Gliwicach. Po zdaniu egzaminu kwalifikacyjnego uczestnik kursu otrzymuje uprawnienia spawalnicze wg normy EN 287-1 w zakresie wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodami MAG i TIG. Uczestnik otrzymuje książeczkę spawacza i świadectwa kwalifikacyjne,
- 8) zaświadczenie dla uczestników na podstawie § 18 ust. 2 rozporządzenia Ministra Edukacji z dnia 18 sierpnia 2017 roku w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 1632). (wzór w załączniku do umowy),
- 9) inne zaświadczenie/certyfikat wystawiane w instytucji szkoleniowej Wykonawcy lub wymagane przepisami prawa (jeśli dotyczy),
- 10) Wykonawca przekaże oryginały i kserokopie ww. zaświadczeń/certyfikatów Zamawiającemu po zakończeniu kursu,
- 11) koordynatora szkoleń – tj. osobę odpowiedzialną za sprawy organizacyjne i za kontakty bieżące z Zamawiającym

Szkolimy zawodowo w Powiecie oleskim
Umowa nr RPOP.09.02.01-16-0004/17-00 z dnia 13 września 2018 r.

4. Program szkoleń

Lp.	Tematyka zajęć	Zajęcia teoretyczne	Zajęcia praktyczne
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2	
2.	Urządzenia spawalnicze	2	
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2	
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2	
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	
6.	Spawanie w praktyce	2	
7.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2	
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2	
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2	
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3	
11.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3	
12.	Materiały dodatkowe do spawania	2	
13.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1	
14.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2	
Zajęcia praktyczne MAG			
15.	Instruktaż wstępny		2
16.	Cięcie tlenowe i plazmowe		2
17.	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC		4
18.	Wykonywanie złączy teowych narożnych w pozycji PA		10
19.	Wykonywanie złączy teowych narożnych w pozycji PF		10
20.	Wykonywanie złączy teowych narożnych w pozycji PC		8
21.	Wykonywanie złączy teowych narożnych w pozycji PB (cienkie blachy)		4
22.	Wykonywanie złączy teowych w pozycji PG		8
23.	Wykonywanie złączy teowych w pozycji PF		4
24.	Wykonywanie złączy teowych w pozycji PD		12
25.	Wykonywanie złączy rura-blacha w pozycji PB		10

Szkolimy zawodowo w Powiecie oleskim
Umowa nr RPOP.09.02.01-16-0004/17-00 z dnia 13 września 2018 r.

26.	Wykonywanie złączy rura-blacha w pozycji PF		6
27.	Wykonywanie złączy rura-blacha w pozycji PD		8
Zajęcia praktyczne TIG			
28.	Instruktaż wstępny		2
29.	Cięcie tlenowe i plazmowe		2
30.	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC		4
31.	Wykonywanie złączy teowych narożnych w pozycji PA		2
32.	Wykonywanie złączy teowych narożnych w pozycji PF		3
33.	Wykonywanie złączy teowych narożnych w pozycji PC		3
34.	Wykonywanie złączy teowych w pozycji PA		12
35.	Wykonywanie złączy teowych w pozycji PB		10
36.	Wykonywanie złączy teowych w pozycji PF		10
37.	Wykonywanie złączy teowych w pozycji PD		8
38.	Wykonywanie złączy rura-blacha w pozycji PB		8
39.	Wykonywanie złączy rura-blacha w pozycji PF		8
40.	Wykonywanie złączy rura-blacha w pozycji PD		8
Egzaminy			
41.	Egzamin końcowy teoria	2	
42.	Egzamin końcowy praktyka		4